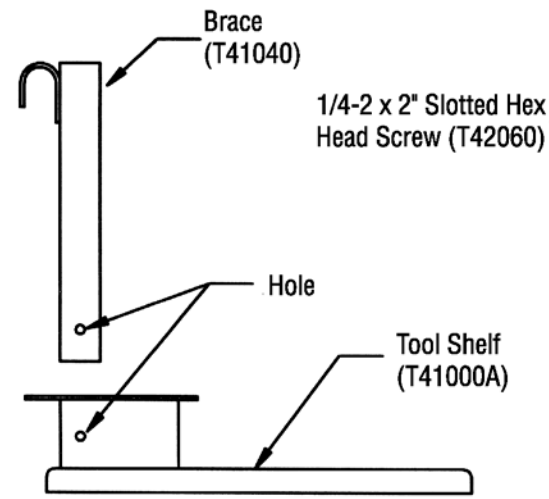
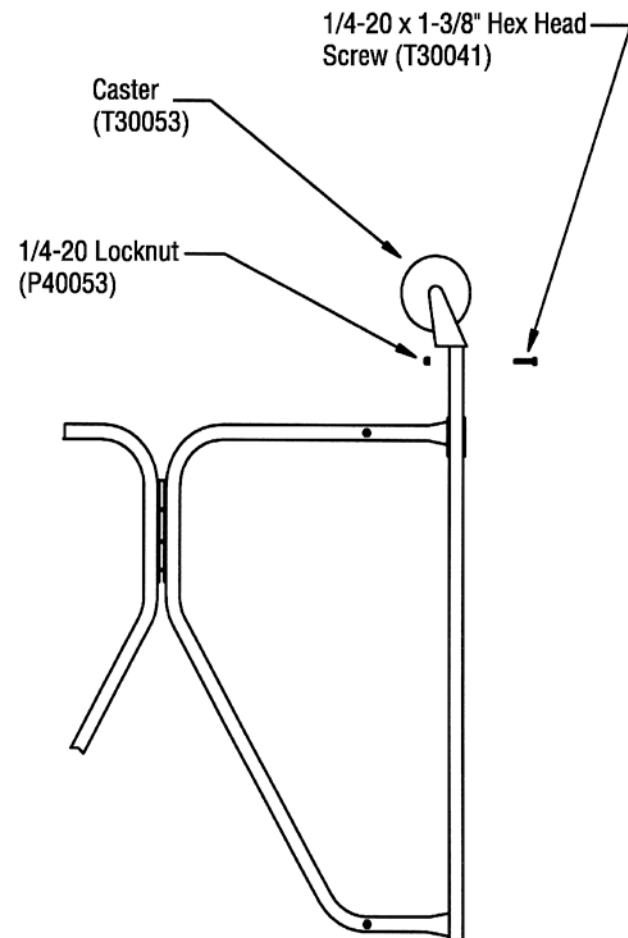


1. ASSEMBLE TOOL SHELF

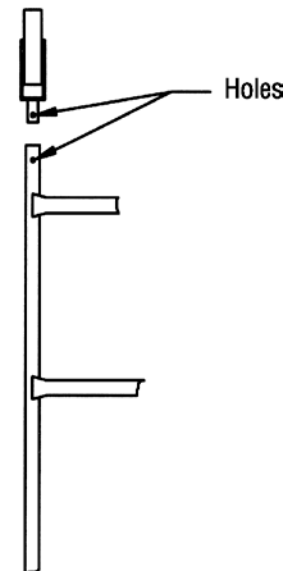


1. Align holes in **Brace** (T41040) with holes in **Tool Shelf** (T41000A).
2. Insert 1/4-20 x 2" slotted hex head screw (T42060) through holes and tighten 1/4-20 locknut (P40053).

2. INSTALL CASTERS



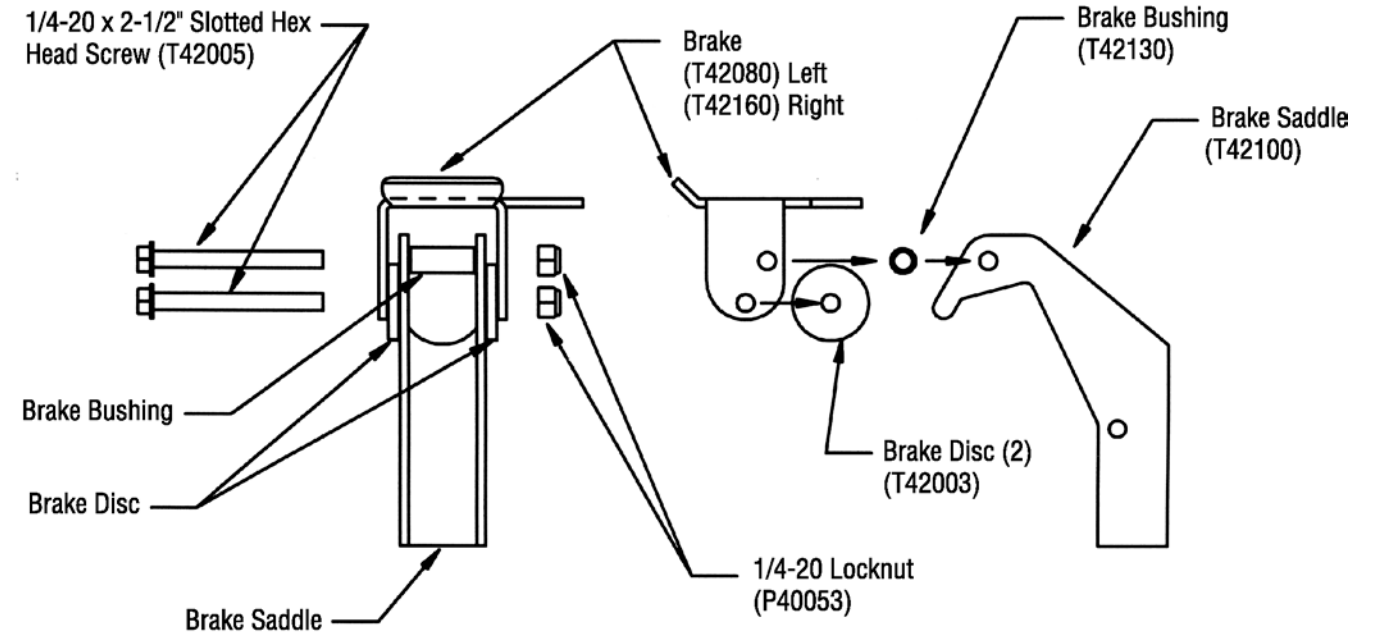
1. Turn **Frame** (T30068PA) upside down and open so it is stable.
2. Insert **Caster** (T30053) into end of frame tube, aligning hole in caster stem with hole in **Frame** (T30068PA).
3. Insert 1/4-20 x 1-3/8" **Hex Head Screw** (T30041) through holes and tighten 1/4-20 **Locknut** (P40053).



3. ASSEMBLE BRAKES

1. Align top hole in **Brake** (T42080 or T42160) with top hole in **Brake Saddle** (T42100) and **Brake Bushing** (T42130). Insert 1/4-20 x 2-1/2" slotted hex head screw (T42005) through holes and tighten 1/4-20 locknut (P40053).
2. Align **Brake Discs** (T42003) with bottom hole in **Brake** (T42080 or T42160). **NOTE: Brake Discs** are between **Brake** and **Brake Saddle**. Insert 1/4-20 x 2-1/2" slotted hex head screw (T42005) through holes and tighten 1/4-20 locknut (P40053).

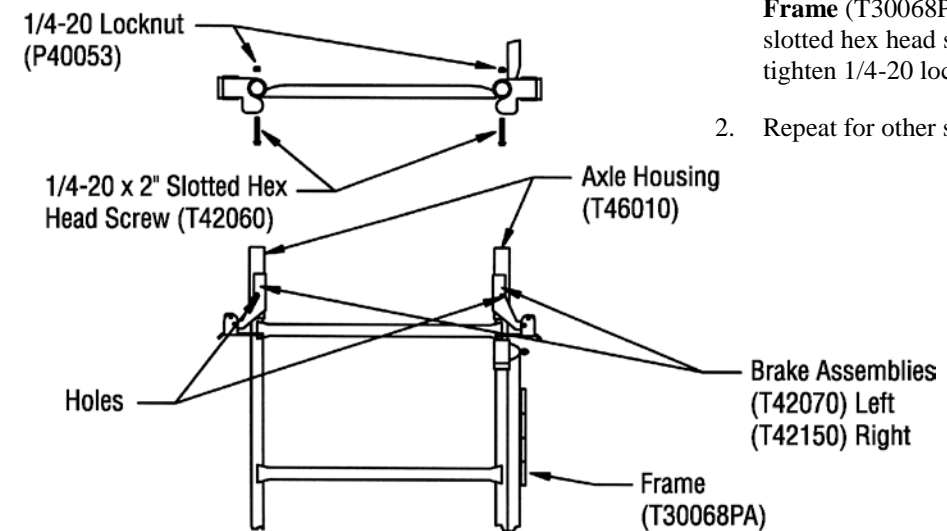
NOTE: Brake should rotate freely about top hole of brake saddle.



4. INSTALL BRAKE ASSEMBLIES AND AXLE HOUSING

NOTE: FRAME IS IN UPSIDE DOWN POSITION.

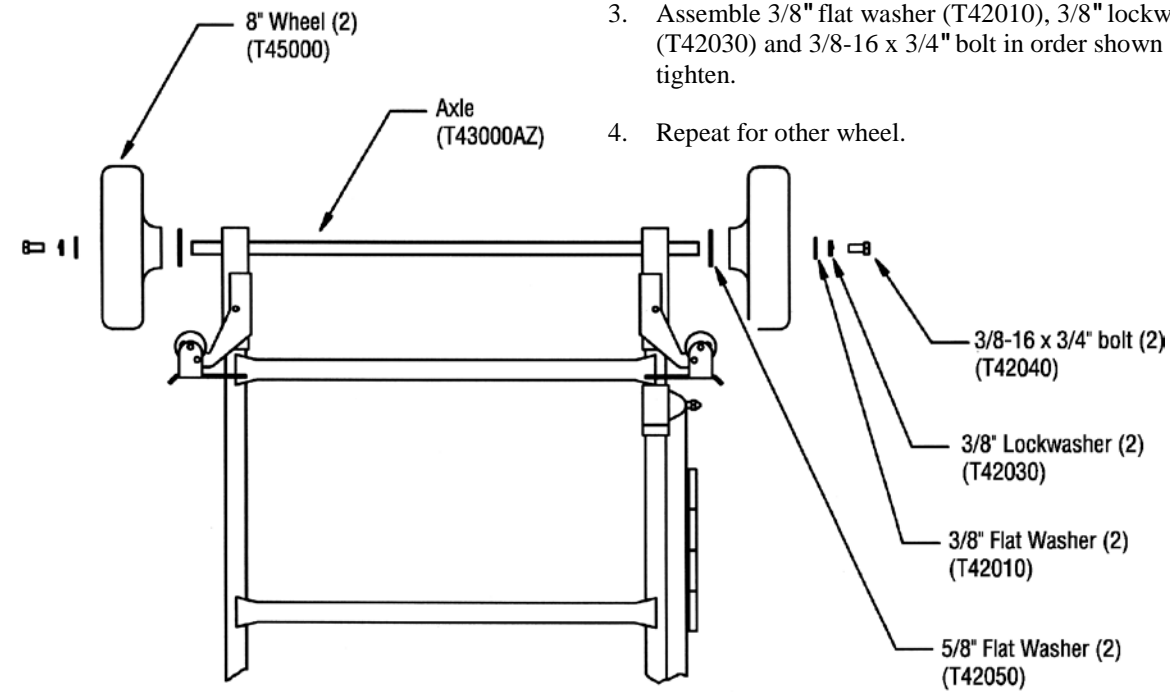
1. Align holes in **Brake Assembly** (T42070 or T42150), **Axle Housing** (T46010) and **Frame** (T30068PA). Insert 1/4-2 x 2" slotted hex head screw (T42060) and tighten 1/4-20 locknut (P40053).
2. Repeat for other side.



5. INSTALL WHEELS

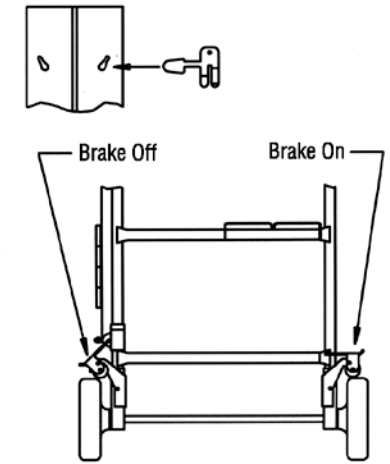
NOTE: FRAME IS IN UPSIDE DOWN POSITION

1. Insert **Axle** (T43000AZ) through **Axle Housings** (T46010).
2. Place 5/8" washer (T42050) and 8" wheel (T45000) (**NOTE WHEEL OFFSET**) on axle (T43000AZ).
3. Assemble 3/8" flat washer (T42010), 3/8" lockwasher (T42030) and 3/8-16 x 3/4" bolt in order shown and tighten.
4. Repeat for other wheel.



Part No.	Description	Qty.
T30068PA	FRAME 16 GA. RED POWDER FINISH	1
T30073	PLATFORM HR A-36 BLACK POWDER FINISH	2
T41000A	TOOL SHELF HR A-36 BLACK POWDER FINISH	1
T41040	BRACE TUBE 1020 BLACK POWDER FINISH	2
T46010	AXLE HOUSING 1020 BLACK POWDER FINISH	2
T42100	BRAKE SADDLE HR A-36 BLACK POWER FINISH	2
T42080	LEFT BRAKE HR A-36 BLACK POWDER FINISH	1
T42160	RIGHT BRAKE HR A-36 BLACK POWDER FINISH	1
T43000AZ	AXLE 1045 ZINC PLATE	1
T30040	HANGER BOLT 7/16 HEX C12L14 ZINC PLATE	4
T30070	KEY HR A-36 BLACK POWDER FINISH	1
T30053	CASTER 5" DIA. x 1-1/4" WIDTH	2
T45000	WHEEL 8" DIA. x 2.50" WIDTH	2
P40053	LOCKNUT 1/4-20 ZINC PLATE	8
T30078	CAP 1" x .065"	4
T42005	BOLT 1/4-20 x 2.5" BLACK	4
T42003	BRAKE DISCS	4
T42130	BRAKE BUSHING	2
T30130	HARDWARE FOR CASTERS BAG	1
P40053	1/4-20 LOCKNUT ZINC PLATE	6
T30041	1/4-20 x 1-3/8" HEXHD CAP SCREW ZINC PLATE	2
T42010	3/8" WASHER BLACK	2
T42030	3/8" LOCKWASHER	2
T42040	3/8-16 x 3/4" HEX HEAD BOLT	2
T42050	5/8" WASHER BLACK	2
T42060	1/4-20 x 2" SLOTTED HEX HEAD SCREW	4

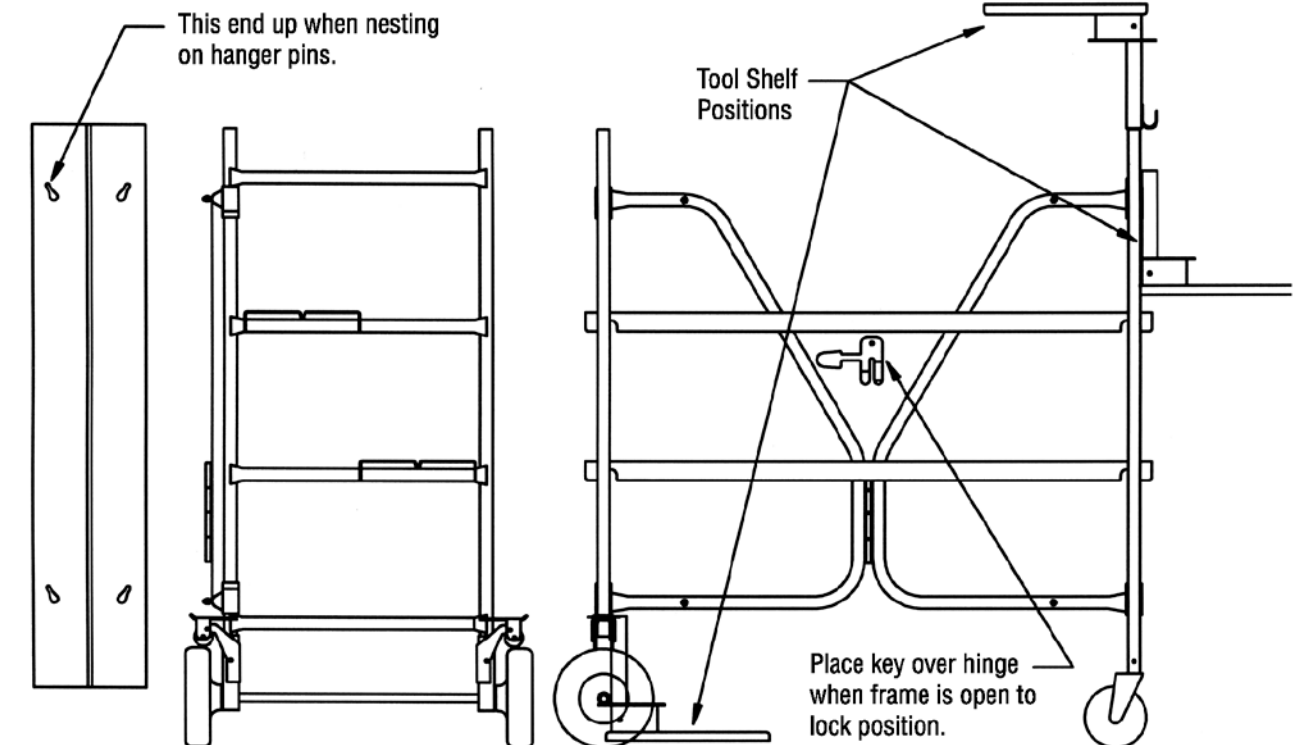
When platforms are nested on hanger pins place key through keyhole in platforms and rotate one quarter turn to lock frame in closed position.



CAUTION: Both Brakes must be on before standing on platforms.

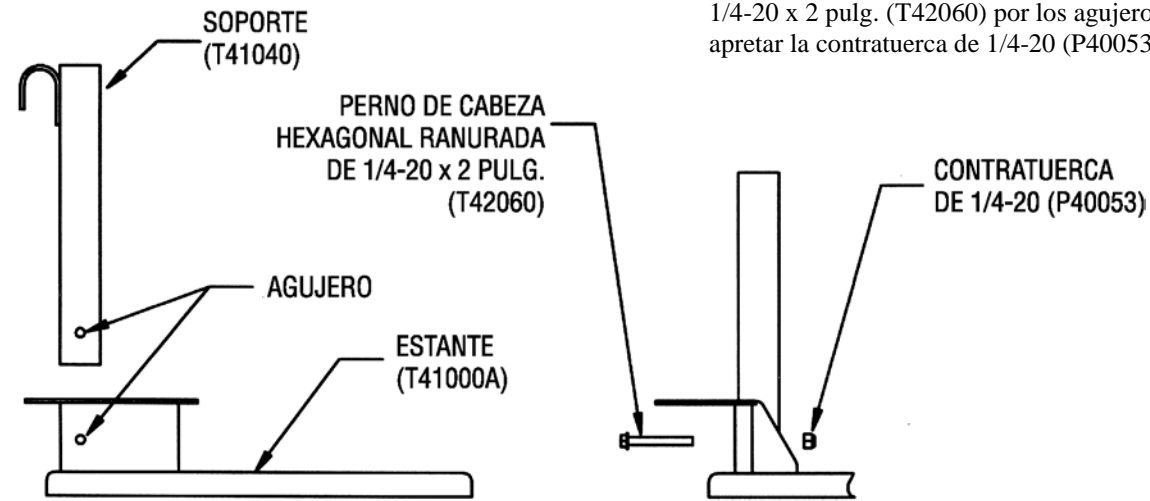
DO NOT MODIFY THIS PRODUCT IN ANY WAY! NEVER MAKE REPAIRS WITHOUT PRIOR WRITTEN PERMISSION FROM WARNER MANUFACTURING COMPANY. ANY MODIFICATIONS AND/OR UNAUTHORIZED REPAIRS WILL VOID THE MANUFACTURER'S WARRANTY!

- Inspect your **TOOL WHEELER** before each use for any damage, corrosion or excessive wear.
- Inspect all nuts and bolts, making sure they are all securely fastened.
- Do not place boxes, ladders, scaffolding or any other item on top of the **TOOL WHEELER** to gain additional height.
- Both brakes must be on before standing on platforms.
- Do not place **TOOL WHEELER** on snow, ice, loose gravel, mud, leaves or any other unstable surface.
- Do not over reach.
- Keep the platforms clean and free of all foreign material.



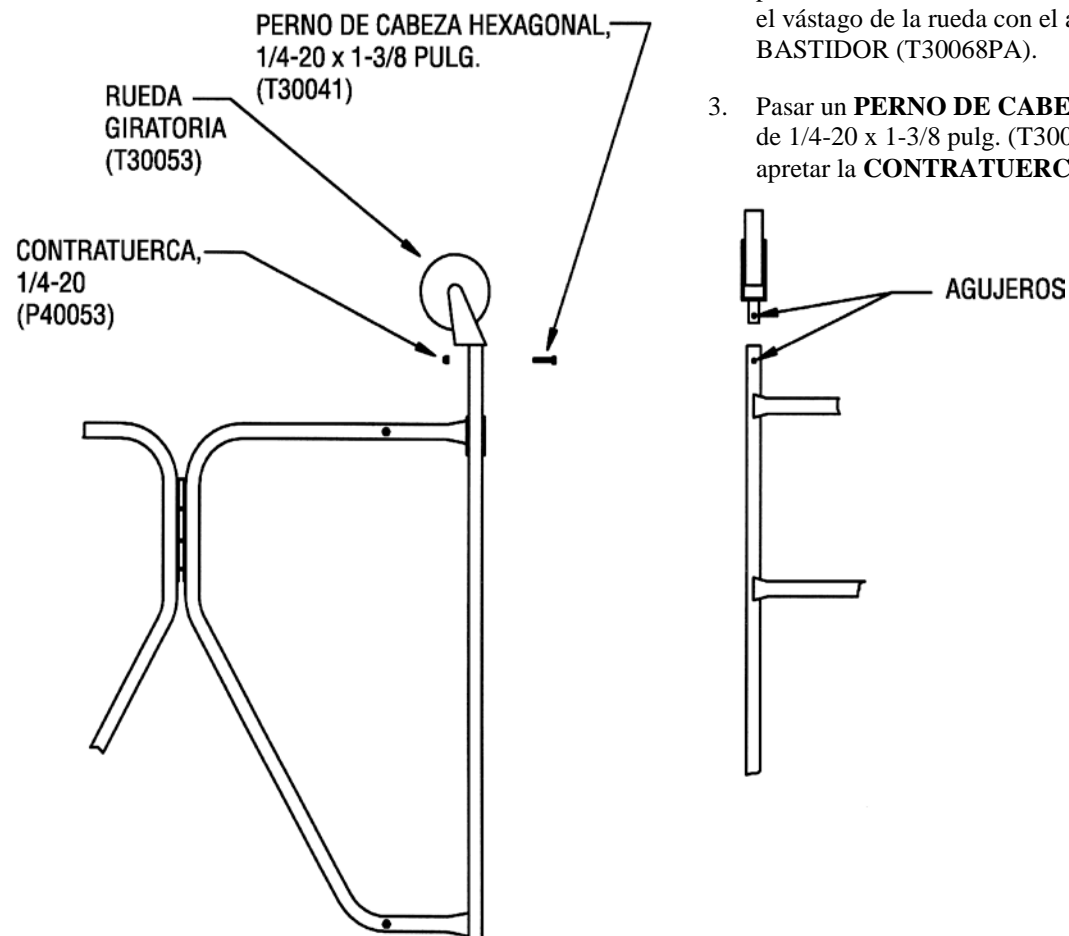
1. ARMADO DEL ESTANTE PARA HERRAMIENTAS

1. Alinear los agujeros del **SOPORTE** (T41040) con los agujeros en el **ESTANTE PARA HERRAMIENTAS** (T41000A).
2. Pasar el perno de cabeza hexagonal ranurada de 1/4-20 x 2 pulg. (T42060) por los agujeros y apretar la contratuerca de 1/4-20 (P40053).



2. INSTALACIÓN DE LAS RUEDAS GIRATORIAS

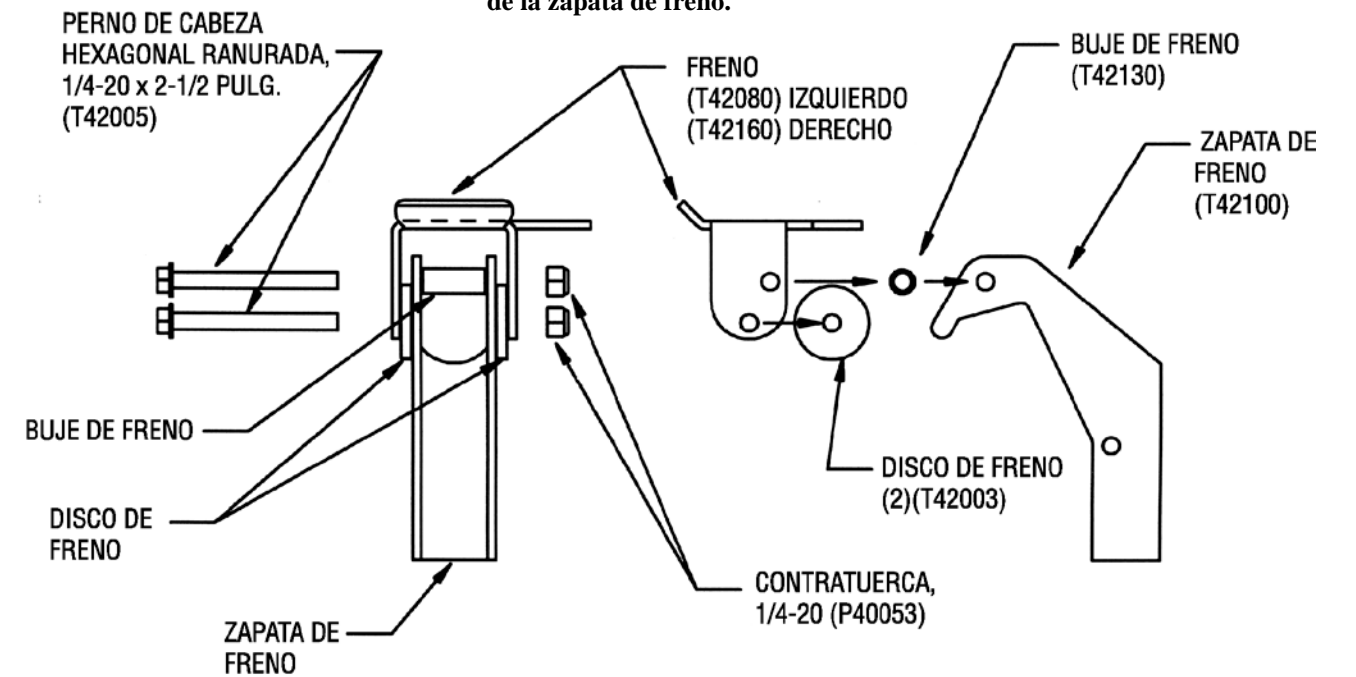
1. Voltear el **BASTIDOR** (T30068PA) y abrirlo de manera que quede estable.
2. Insertar la **RUEDA GIRATORIA** (T30053) en la punta del tubo del bastidor, alineando el agujero en el vástago de la rueda con el agujero en el **BASTIDOR** (T30068PA).
3. Pasar un **PERNO DE CABEZA HEXAGONAL** de 1/4-20 x 1-3/8 pulg. (T30041) por los agujeros y apretar la **CONTRATUERCA** de 1/4-20 (P40053).



3. ARMADO DE LOS FRENOS

1. Alinear el agujero superior del **FRENO** (T42080 ó T42160) con el agujero superior en la **ZAPATA DE FRENO** (T42100) y el **BUJE DE FRENO** (T42130). Pasar un perno de cabeza hexagonal ranurada de 1/4-20 x 2-1/2 pulg. (T42005) por los agujeros y apretar la contratuerca de 1/4-20 (P40053).
2. Alinear los **DISCOS DE FRENO** (T42003) con el agujero inferior del **FRENO** (T42080 ó T42160). **NOTA: Los DISCOS DE FRENO van entre el FRENO y la ZAPATA DE FRENO.** Pasar un perno de cabeza hexagonal ranurada de 1/4-20 x 2-1/2 pulg. (T42005) por los agujeros y apretar la contratuerca de 1/4-20 (P40053).

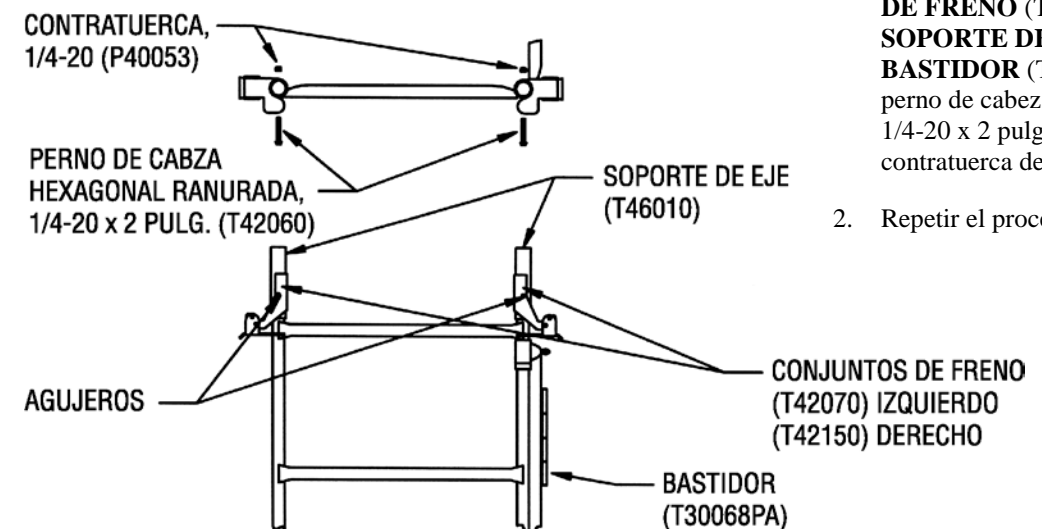
NOTA: El freno debe girar libremente alrededor del agujero superior de la zapata de freno.



4. INSTALACIÓN DE LOS FRENOS Y DEL SOPORTE DE EJE

NOTA: EL BASTIDOR SE MUESTRA EN POSICIÓN INVERTIDA.

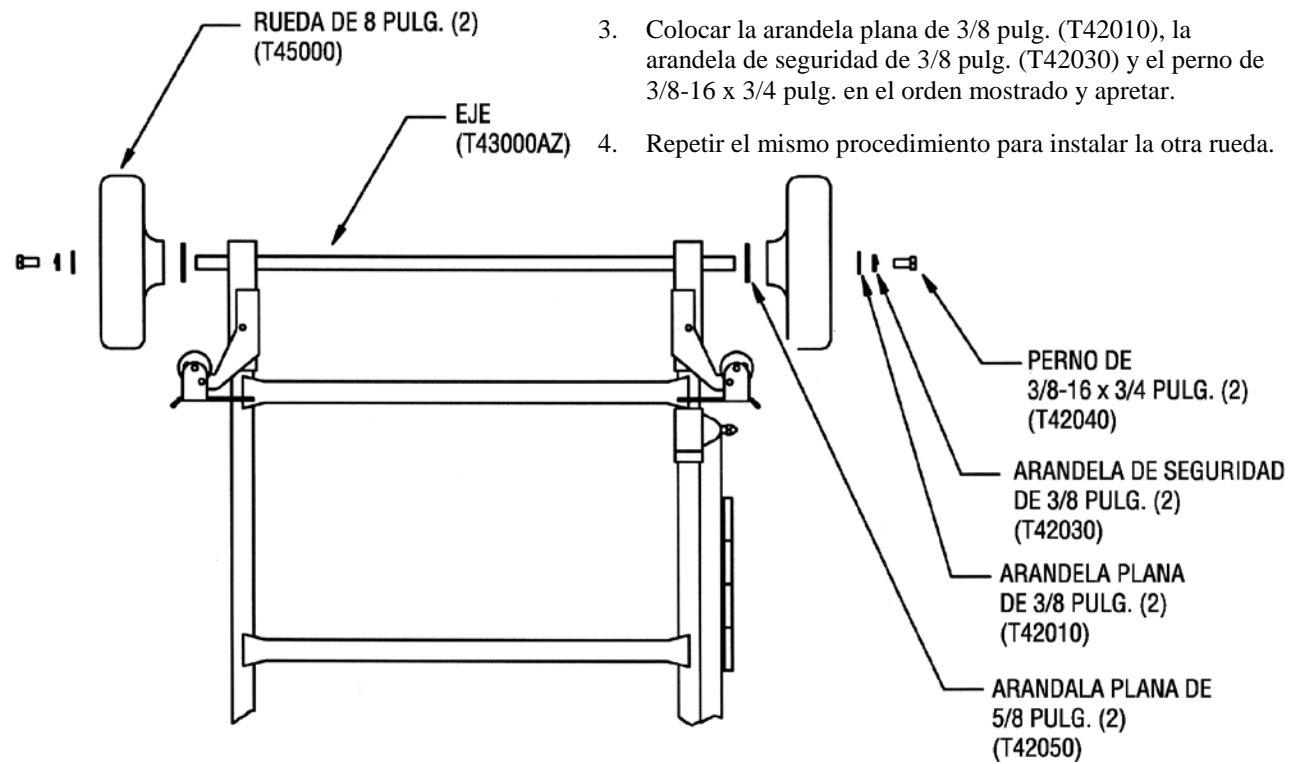
1. Alinear los agujeros del **CONJUNTO DE FRENO** (T42070 ó T42150), el **SOPORTE DE EJE** (T46010) y el **BASTIDOR** (T30068PA). Pasar un perno de cabeza hexagonal ranurada de 1/4-20 x 2 pulg. (T42060) y apretar la contratuerca de 1/4-20 (P40053).
2. Repetir el procedimiento en el otro lado.



5. INSTALACIÓN DE LAS RUEDAS

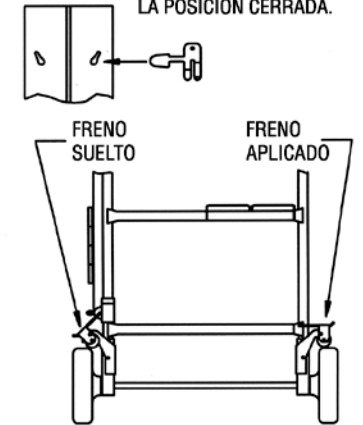
NOTA: EL BASTIDOR SE MUESTRA EN POSICIÓN INVERTIDA.

1. Insertar el **EJE** (T43000AZ) a través de los **SOPORTES DE EJE** (T46010).
2. Colocar la arandela de 5/8 pulg. (T42050) y la rueda de 8 pulg. (T45000) (**TOMAR EN CUENTA EL DESCENTRAMIENTO DE LA RUEDA**) en el eje (T43000AZ).
3. Colocar la arandela plana de 3/8 pulg. (T42010), la arandela de seguridad de 3/8 pulg. (T42030) y el perno de 3/8-16 x 3/4 pulg. en el orden mostrado y apretar.
4. Repetir el mismo procedimiento para instalar la otra rueda.



PIEZA N°	DESCRIPCIÓN	CTD.
T30068PA	BASTIDOR CR 16, ACABADO EN POLVO ROJO	1
T30073	PLATAFORMA HR A-36, ACABADO EN POLVO NEGRO	2
T41000A	ESTANTE PARA HERRAMIENTAS HR A-36, ACABADO EN POLVO NEGRO	1
T41040	TUBO DE SOPORTE 1020, ACABADO EN POLVO NEGRO	2
T46010	SOPORTE DE EJE 1020, ACABADO EN POLVO NEGRO	2
T42100	ZAPATA DE FRENO HR A-36, ACABADO EN POLVO NEGRO	2
T42080	FRENO IZQUIERDO HR A-36, ACABADO EN POLVO NEGRO	1
T42160	FRENO DERECHO HR A-36, ACABADO EN POLVO NEGRO	1
T43000AZ	EJE 1045, GALVANIZADO	1
T30040	PERNO DE SOPORTE 7/16 HEX. C12L14, GALVANIZADO	4
T30070	CHAVETA HR A-36, ACABADO EN POLVO NEGRO	1
T30053	RUEDA GIRATORIA, 5 PULG. DE DIÁM. x 1-1/4 DE ANCHO	2
T45000	RUEDA, 8 PULG. DE DIÁM. x 2.50 DE ANCHO	2
T40053	CONTRATUERCA, 1/4-20, GALVANIZADA	8
T30078	TAPA, 1 x 0.065 PULG.	4
T42005	PERNO, 1/4-20 X 2.5 PULG., NEGRO	4
T42003	DISCOS DE FRENO	4
T42130	BUJE DE FRENO	2
T30130	BOLSA CON TORNILLERÍA PARA LAS RUEDAS GIRATORIAS	1
P40053	CONTRATUERCA DE 1/4-20, GALVANIZADA	6
T30041	PERNO DE CABEZA HEX., 1/4-20 x 1 3/8 PULG., GALVANIZADO	2
T42010	ARANDELA DE 3/8 PULG., NEGRA	2
T42030	ARANDELA DE SEGURIDAD DE 3/8 PULG.	2
T42040	PERNO DE CABEZA HEXAGONAL DE 3/8-16 x 3/4 PULG.	2
T42050	ARANDELA DE 5/8 PULG., NEGRA	2
T42060	PERNO DE CABEZA HEX. RANURADA, 1/4-20 x 2 PULG.	4

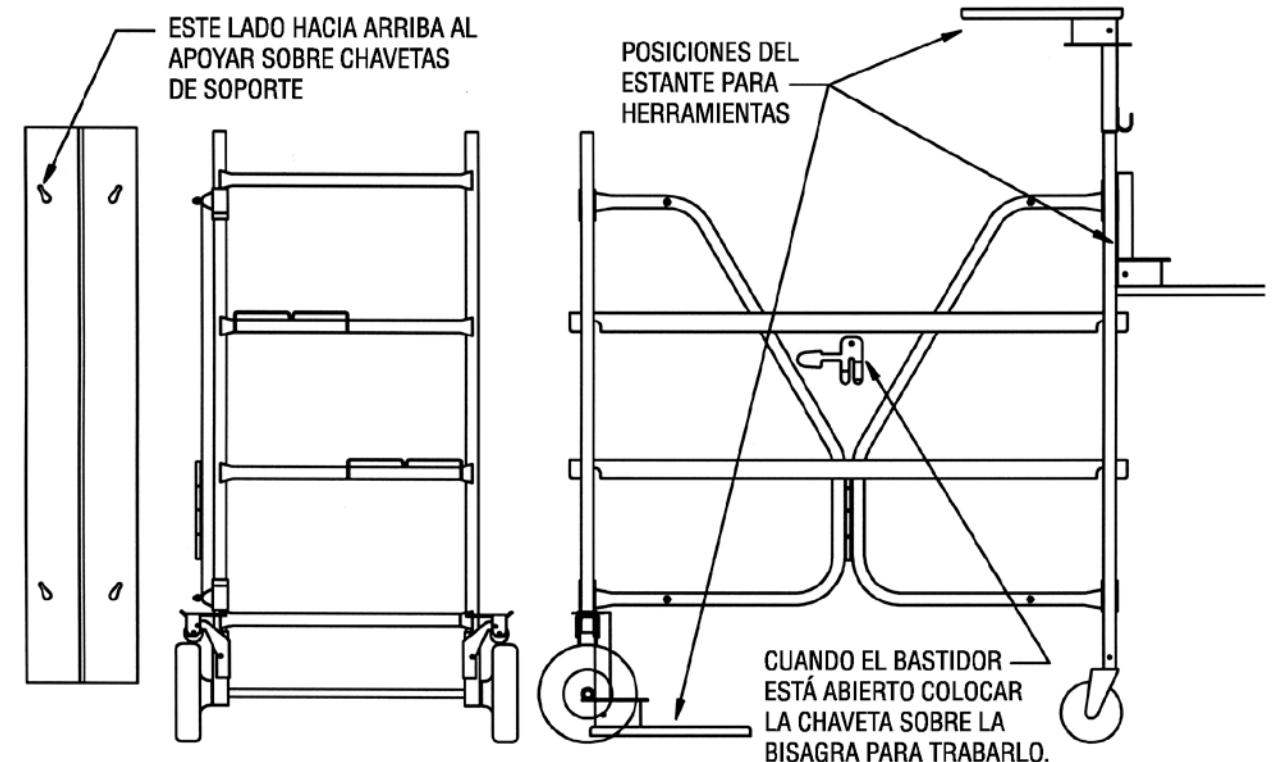
CUANDO LAS PLATAFORMAS SE APOYAN SOBRE CHAVETAS DE SOPORTE, PASAR LA CHAVETA POR EL AGUJERO EN LA PLATAFORMA Y GIRAR UN CUARTO DE VUELTA PARA TRABAR EL BASTIDOR EN LA POSICIÓN CERRADA.



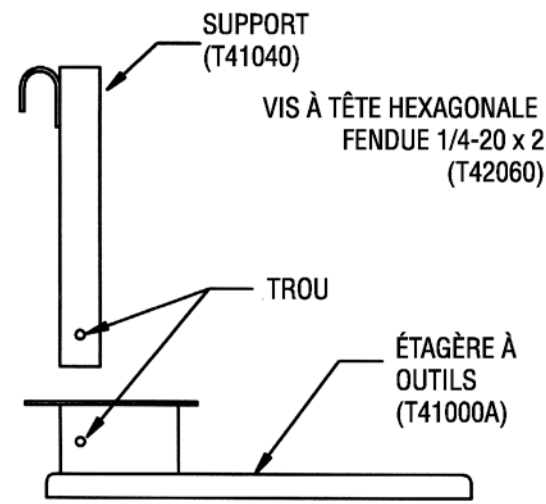
PRECAUCIÓN: Aplicar los dos frenos antes de pararse sobre las plataformas.

¡NO MODIFICAR ESTE PRODUCTO DE NINGUNA MANERA! NUNCA HACER REPARACIONES SI NO SE CUENTA CON AUTORIZACIÓN PREVIA POR ESCRITO DE WARNER MANUFACTURING COMPANY. CUALQUIER MODIFICACIÓN O REPARACIÓN SIN DICHA AUTORIZACIÓN ANULA LA GARANTÍA DEL FABRICANTE.

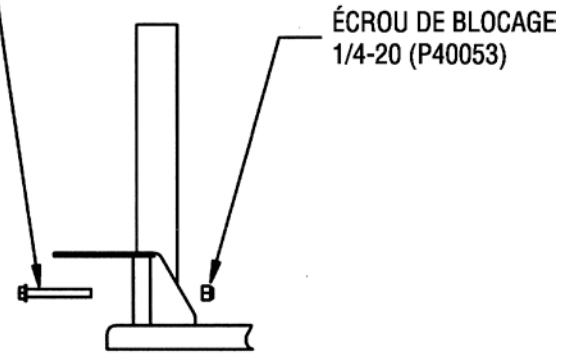
- Inspeccionar el **TOOL WHEELER** antes de cada uso para ver si presenta daños, corrosión o desgaste excesivo.
- Inspeccionar todos los pernos y las tuercas y asegurarse de que estén bien apretados.
- No colocar cajas, escaleras, andamios, ni ningún otro tipo de aparato sobre el **TOOL WHEELER** para añadir más altura.
- Aplicar los dos frenos antes de pararse sobre las plataformas.
- No colocar el **TOOL WHEELER** sobre superficies cubiertas con nieve, hielo, gravilla suelta, barro, hojas, ni en ningún otro tipo de superficie inestable.
- No intentar alcanzar cosas más allá de la altura permitida por las plataformas.
- Mantener las plataformas limpias y sin materiales extraños.



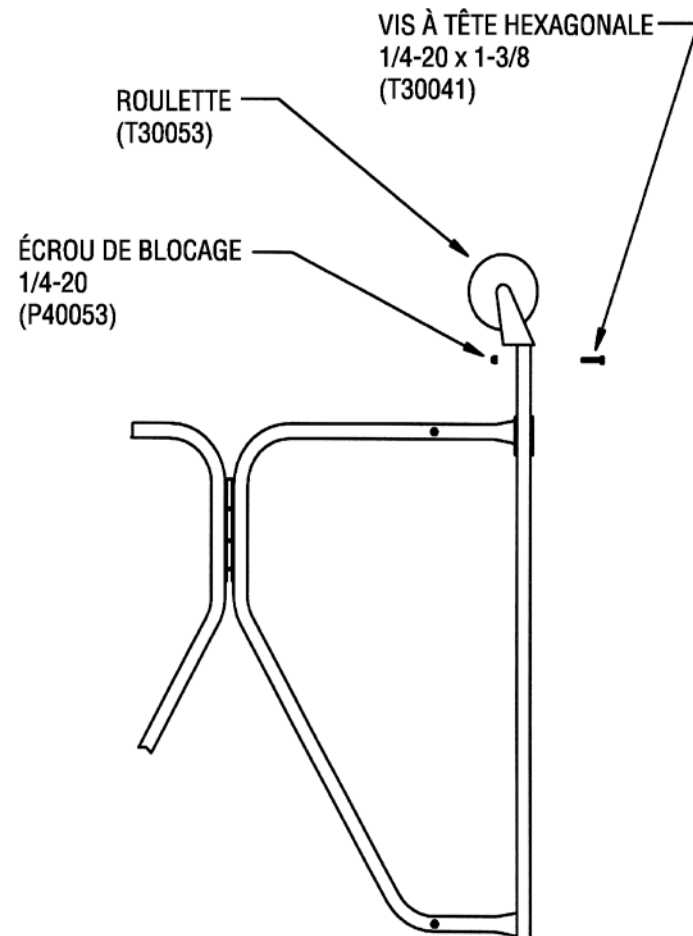
1. ASSEMBLER L'ÉTAGÈRE À OUTILS



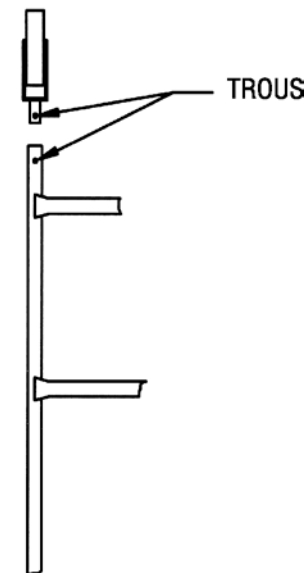
1. Aligner les trous du **SUPPORT** (T41040) sur ceux de **L'ÉTAGÈRE À OUTILS** (T41000A).
2. Insérer la vis à tête hexagonale fendue 1/4-20 x 2 (T42060) dans les trous et serrer l'écrou de blocage 1/4-20 (P40053).



2. INSTALLER LES ROULETTES



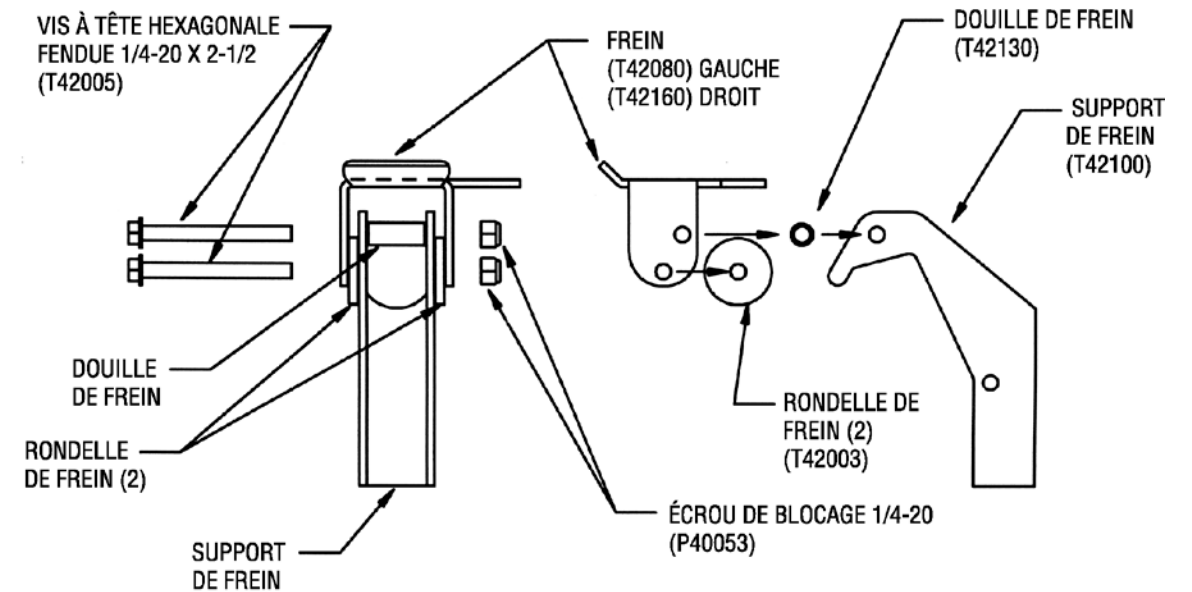
1. Tourner le **CADRE** (T30068PA) à l'envers et l'ouvrir pour le stabiliser.
2. Insérer chaque **ROULETTE** (T30053) dans l'extrémité du tube du cadre en alignant le trou de la tige de la roulette sur celui du **CADRE** (T30068PA).
3. Insérer la **VIS À TÊTE HEXAGONALE 1/4-20 x 1-3/8 (T30041)** dans les trous et serrer **L'ÉCROU DE BLOCAGE 1/4-20 (P40053)**.



3. ASSEMBLER LES FREINS

1. Aligner le trou du haut supérieur du **FREIN** (T42080 ou T42160) sur le trou supérieur du **SUPPORT DE FREIN** (T42100) et sur celui de la **DOUILLE DE FREIN** (T42130). Insérer la vis à tête hexagonale fendue 1/4-20 x 2-1/2 (T42005) dans les trous et serrer l'écrou de blocage 1/4-20 (P40053).
2. Aligner les **RONDELLES DE FREIN** (T42003) sur les trous inférieurs du **FREIN** (T42080 ou T42160). REMARQUE : les **RONDELLES DE FREIN** se placent entre le **FREIN** et le **SUPPORT DE FREIN**. Insérer la vis à tête hexagonale fendue 1/4-20 x 2 1/2 (T42005) dans les trous et serrer l'écrou de blocage 1/4-20 (P40053).

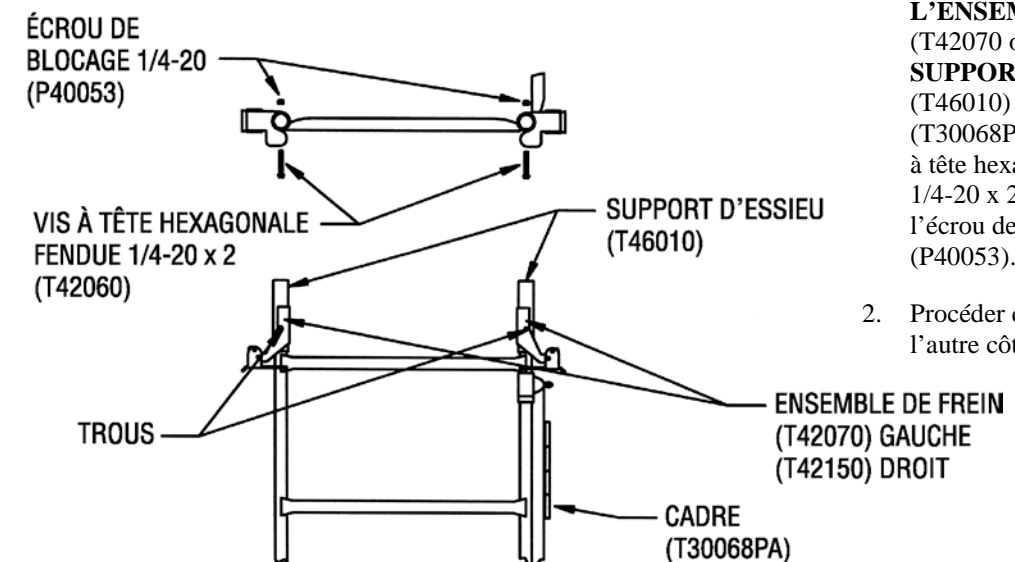
REMARQUE : le frein doit pivoter librement autour de l'axe traversant le trou supérieur du support de frein.



4. INSTALLER LES ENSEMBLES DE FREIN ET LES SUPPORTS D'ESSIEU

REMARQUE : LE CADRE EST POSÉ À L'ENVERS.

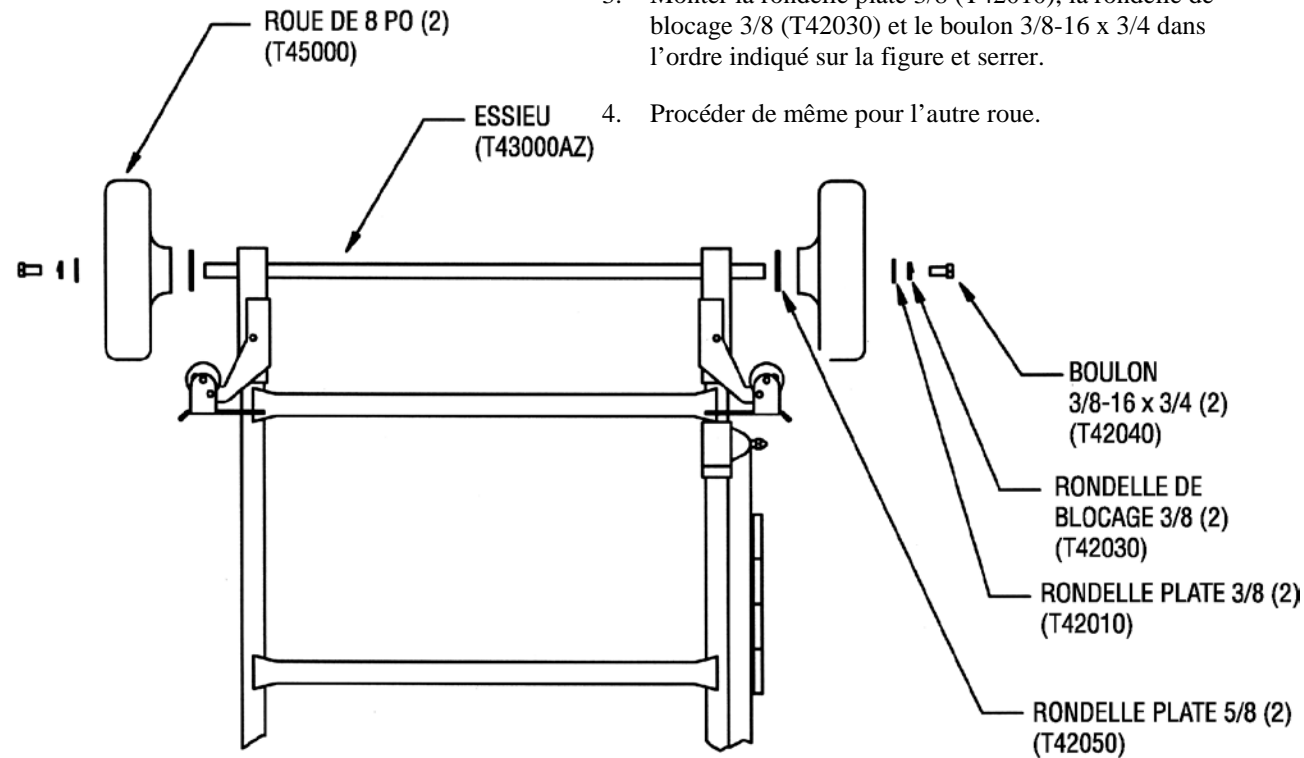
1. Aligner les trous de **L'ENSEMBLE DE FREIN** (T42070 ou T42150), du **SUPPORT D'ESSIEU** (T46010) et du **CADRE** (T30068PA). Insérer la vis à tête hexagonale fendue 1/4-20 x 2 (T42060) et serrer l'écrou de blocage 1/4-20 (P40053).
2. Procéder de même pour l'autre côté.



5. INSTALLER LES ROUES

REMARQUE : LE CADRE EST POSÉ À L'ENVERS.

- 1 Insérer l'ESSIEU (T43000AZ) dans les SUPPORTS D'ESSIEU (T46010).
- 2 Placer la rondelle 5/8 (T42050) et la roue de 8 po (T45000) sur l'essieu (T43000AZ). (NOTER LE DÉPORT DE LA ROUE.)
- 3 Monter la rondelle plate 3/8 (T42010), la rondelle de blocage 3/8 (T42030) et le boulon 3/8-16 x 3/4 dans l'ordre indiqué sur la figure et serrer.
- 4 Procéder de même pour l'autre roue.

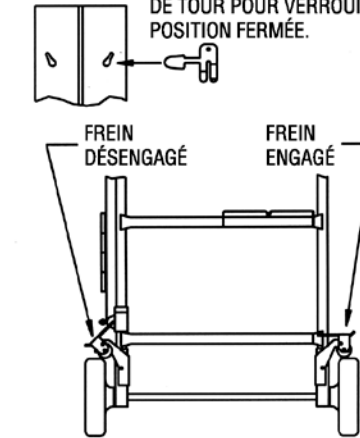


NE JAMAIS MODIFIER CET ARTICLE DE QUELQUE FAÇON QUE CE SOIT! NE JAMAIS EFFECTUER DE RÉPARATIONS SANS AUTORISATION ÉCRITE PRÉALABLE DE WARNER MANUFACTURING COMPANY. TOUTE MODIFICATION OU RÉPARATION NON AUTORISÉE ANNULE LA GARANTIE DU FABRICANT.

- Inspecter le chariot à outils **TOOL WHEELER** avant chaque utilisation pour des signes de dommages, de corrosion ou d'usure excessive.
- Inspecter l'ensemble des vis et des écrous pour s'assurer qu'ils sont bien serrés.
- Ne jamais placer d'objets (boîte, échelle, échafaudage, etc.) sur le chariot **TOOL WHEELER** pour en augmenter la hauteur.
- Toujours engager les deux freins avant de monter sur les plateformes.
- Ne jamais placer le chariot **TOOL WHEELER** sur une surface instable (neige, verglas, gravier meuble, boue, feuilles, etc.).
- Ne jamais se pencher excessivement de côté.
- Garder la plateforme propre et débarrassée de tout corps étranger.

RÉF.	DÉSIGNATION	QTÉ
T30068PA	CADRE CAL.16 FINI POUVRE ROUGE	1
T30073	PLATEFORME HR A-36 FINI POUVRE NOIR	2
T41000A	ÉTAGERE À OUTILS HR A-36 FINI POUVRE NOIR	1
T41040	TUBE SUPPORT 1020 FINI POUVRE NOIR	2
T46010	SUPPORT D'ESSIEU 1020 FINI POUVRE NOIR	2
T42100	SUPPORT DE FREIN HR A-36 FINI POUVRE NOIR	2
T42080	FREIN GAUCHE HR A-36 FINI POUVRE NOIR	1
T42160	FREIN DROIT HR A-36 FINI POUVRE NOIR	1
T43000AZ	ESSIEU 1045 ZINGUÉ	1
T30040	BOULON-VIS 7/16 HEX C12L14 ZINGUÉ	4
T30070	CLAVETTE HR A-36 FINI POUVRE NOIR	1
T30053	ROULETTE 5 x 1-1/4 PO (DIAM. x LARG.)	2
T45000	ROUE 8 x 2,5 PO (DIAM. x LARG.)	2
T40053	ÉCROU DE BLOCAGE 1/4-20 ZINGUÉ	8
T30078	CAPUCHON 1 x 0,065 PO	4
T42005	BOULON 1/4-20 x 2,5 PO NOIR	4
T42003	RONDELLES DE FREIN	4
T42130	DOUILLE DE FREIN	2
T30130	LOT D'ÉLÉMENTS DE FIXATION POUR ROULETTES	1
P40053	ÉCROU DE BLOCAGE 1/4-20 ZINGUÉ	6
T30041	VIS À TÊTE HEXAGONALE 1/4-20 x 1-3/8 PO ZINGUÉE	2
T42010	RONDELLE 3/8 PO NOIRE	2
T42030	RONDELLE DE BLOCAGE 3/8 PO	2
T42040	VIS À TÊTE HEXAGONALE 3/8-16 x 3/4 PO	2
T42050	RONDELLE 5/8 PO NOIRE	2
T42060	VIS À TÊTE HEXAGONALE FENDUE 1/4-20 x 2 PO	4

LORSQUE LES PLATEFORMES SONT EMBOÎTÉES SUR LES PATTES DE SUSPENSION, PLACER LA CLAVETTE DANS LE TROU PIRIFORME DES PLATEFORMES ET LA TOURNER D'UN QUART DE TOUR POUR VERROUILLER LE CADRE EN POSITION FERMÉE.



ATTENTION : Toujours engager les deux freins avant de monter sur la plateforme.

